

Excentrické upínací šrouby

Ocel, s vnitřním šestihranem

SPECIFIKACE

Ocel

- pevnost v tahu třídy 10.9
- černěná **BT**
- chemicky poniklovaná, stříbrná **SN**

INFORMACE

Excentrické upínací šrouby GN 418.3 upínají obrobky pomocí excentrických hlav šroubů, které jsou v závislosti na velikosti posunuty o rozměr e vzhledem ke střední ose dříku šroubu.

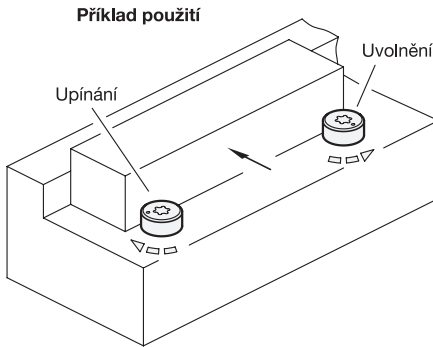
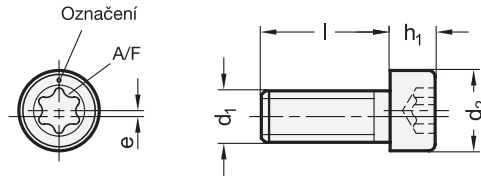
Závitové otvory pro montáž excentrických upínacích šroubů do přípravku musí být vyvrtány podle výkresu ve vzdálenosti a od obrobku.

Hlava šroubu je v upínací poloze, jakmile je excentrický upínací šroub po úplném zašroubování otočen zpět natolik, že se označovací bod nachází naproti upínací ploše obrobku.

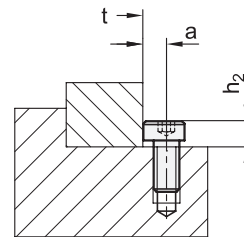
Při upínání se excentrické upínací šrouby utáhnou stanoveným utahovacím momentem, čímž se excentr přitlačí k obrobku. Maximální přípustná tolerance obrobku t zajišťuje, že upínací vzdálenost je z hlediska excentru v příznivém rozsahu.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Hodnoty pevnosti šroubů (viz strana A20)



Informace o konstrukci



* Doplňte písmeno

BT SN

GN 418.3

Označení	d ₁	Délka l	a	d ₂ +0.1/-0.12	e +0.1	h ₁	h ₂ Max.	A/F	t Tolerance obrobku	△
GN 418.3-M3-6-*	M 3	6	3.1+0.3/0	6.8	0.4	2.5	3.3	T10	-0.7 / +0.1	1
GN 418.3-M4-8-*	M 4	8	3.15+0.3/0	7	0.4	3	4.1	T15	-0.75 / +0.05	2
GN 418.3-M5-10-*	M 5	10	3.9+0.3/0	8.5	0.4	4	5.3	T20	-0.75 / +0.05	3
GN 418.3-M6-12-*	M 6	12	4.65+0.3/0	10	0.5	4	5.5	T25	-0.85 / +0.15	4
GN 418.3-M8-16-*	M 8	16	6.05+0.5/0	13	0.8	5	7	T30	-1.25 / +0.35	9
GN 418.3-M10-20-*	M 10	20	7.5+0.5/0	16	1	7	9.5	T40	-1.5 / +0.5	20
GN 418.3-M12-24-*	M 12	24	8.5+0.5/0	18	1	8	10.9	T45	-1.5 / +0.5	32

Váha pro typ BT